

SERIE "ARGENTO"

Addolcitore volumetrico statistico serie "Argento" con valvola a microprocessore elettronica, rigenerazione a volume o a volume tempo. Programmazione elettronica. I parametri di funzionamento sono completamente programmabili in modo tale da ottimizzare il sistema sotto tutti i punti di vista. Sono impostabili fino a 9 fasi per ciclo rigenerativo e la durezza è programmabile sia in ppm che in °F. Tutti i dati di funzionamento e lo storico del servizio vengono memorizzati in una memoria non volatile e sono richiamabili in qualunque momento per un'analisi del sistema.

Serie Argento						
	Attacco bombola	2"1/2	Rigen. in controcorrente	No	Alimentazione	230 VAC-50Hz
	Bombole addolcimento	6" - 21"	Rigen. in equicorrente	Si	Max pressione	8,6 bar
	Quantità massima litri di resina	200	Possibilità a tino secco	No	Min pressione	1,4 bar
	Fasi Valvola	9	Relè allarme	Si	Max portata	102 lit/1 - 128 lit/1
	Relè scheda per produzione Cloro	No	Statistica	Si	Perdita di carico	1 bar
	Miscelatore durezza	Si	Materiale corpo	®	Temperatura min	4 °C
	Collegamento Multivalvola	Si	Attacchi	1"-1"1/4	Temperatura max	43 °C
	Bypass valvola	No	Linguaggio programmazione	ING		
opzionale: Centralina Multivalvola - Produttore di Cloro - Bypass						

cabinato Argento									
Codice	Modello cabinato	Capacità media con 40 °Fr - litri	Litri ora	Attacchi Ø	dimensioni ± cm			peso	prezzo €
					larg	alt	prof	Kg	
CA010C	ARG Volumetrico 10 litri	1.250	500	1"	32	112	61	20	
CA015C	ARG Volumetrico 15 litri	1.875	750	1"	32	112	61	25	
CA025C	ARG Volumetrico 25 litri	3.125	1.250	1"	32	112	61	30	
Accessori opzionali									
CLP-BY	Bypass per valvola addolcitore d.1"								
PC	Kit Produttore di Cloro in Kit (fino al modello da lit. 75)								

doppio corpo Argento									
Codice	Modello a doppio corpo	Capacità media con 40 °Fr - litri	Litri ora picco	Attacchi Ø	dimensione ± cm			peso Kg	prezzo €
					larg	alt	prof		
Valvola 1.0 - Attacchi d. 1"									
CA015	ARG Volumetrico d.c. 15 litri	1.875	750	1"	19	105	20	20	
CA020	ARG Volumetrico d.c. 20 litri	2.500	1.000	1"	21	105	20	25	
CA025	ARG Volumetrico d.c. 25 litri	3.125	1.250	1"	21	105	20	30	
CA040	ARG Volumetrico d.c. 40 litri	5.000	2.000	1"	23	128	26	48	
CA050	ARG Volumetrico d.c. 50 litri	6.250	2.500	1"	26	154	26	60	
CA075	ARG Volumetrico d.c. 75 litri	9.375	3.750	1"	33	154	36	85	
Valvola 1.25 - Attacchi d. 1"1/4									
CA100	ARG Volumetrico d.c. 100 litri	12.700	5.000	1"1/4	36	179	36	115	
CA150	ARG Volumetrico d.c. 150 litri	15.000	7.500	1"1/4	41	179	41	180	
CA200	ARG Volumetrico d.c. 200 litri	15.000	7.700	1"1/4	41	179	41	180	
Tino salamoia a corredo									
	Tino salamoia cilindrico	15-20-25	volume	0,075 m³	35	94	31		
	Tino salamoia cilindrico	40-100	"	0,215 m³	66	102	66		
	Tino salamoia cilindrico	150-200	"	0,350 m³	73	115	94		
Accessori opzionali									
CLP-BY	Bypass per valvola addolcitore d.1"								
PC	Kit Produttore di Cloro in Kit (fino al modello da lit. 75)								
PC1	Kit Produttore di Cloro "H2O" Easy (per modelli da 100 a 200 litri)								
CMV	Centralina Multivalvola per addolcitori in cascata da 3 a 6 addolcitori (per modelli da 50 a 150 litri)								



dati tecnici : serie "Argento" - dati indicativi					
Pressione minima per la rigenerazione:	1,5 bar		Ferro: H ₂ O grezza 0,5 ppm max		
Pressione massima d'esercizio:	8,6 bar		Scarico: 40 cm dal filo pavimento		
Temperatura locale ed acqua in ingresso:	min. + 4 °C - max. + 43 °C		non potendo eseguire lo scarico a pavimento, verificare i parametri nella tabella.		
Attacco idraulico:	1" - 1 1/4"		Altezza scarico	Pressione richiesta bar	
Alimentazione elettrica:	230 VAC - 50 Hz		fino a m. 1,2	2 - 3	
Portata massima valvola	V.1.0 = 6,12 m ³ /h - V.1.25 = 7,7 m ³ /h		da m. 1,0 a m. 1,6	4 - 6	
Perdita di carico media	1 bar		da m. 1,6 a m. 2,2	4 - 6	

Modello		Litri Resina	Capacità di scambio "Capacità Ciclica" mc"/Fr		Produzione d'acqua addolcita								Consumo di sale stimato	Attacchi Ø	Portata di scambio				Portata idraulica	
					20 °Fr	25 °Fr	30 °Fr	35 °Fr	40 °Fr	45 °Fr	50 °Fr	60 °Fr			Continua m³/h	Perdita di carico min m.c.a.	Picco max l/min	Perdita di carico max m.c.a.	Max l/min	Perdita di carico media bar
cabinati	CA 15 C	15	MIN	60	3,0	2,4	2,0	1,7	1,5	1,3	1,2	1,0	1,2	1"	0,75	8	12,5	15	12,5	1
			MAX	101	5,0	4,0	3,4	2,9	2,5	2,2	2,0	1,7	3,6							
	CA 20 C	20	MIN	80	4,0	3,2	2,7	2,3	2,0	1,8	1,6	1,3	1,6	1"	1,00	8	16,7	15	16,7	1
			MAX	134	6,7	5,4	4,5	3,8	3,4	3,0	2,7	2,2	4,8							
	CA 25 C	25	MIN	100	5,0	4,0	3,3	2,9	2,5	2,2	2,0	1,7	2,0	1"	1,25	8	20,8	15	20,8	1
			MAX	168	8,4	6,7	5,6	4,8	4,2	3,7	3,4	2,8	6,0							
doppio corpo	CA 15	15	MIN	60	3,0	2,4	2,0	1,7	1,5	1,3	1,2	1,0	1,2	1"	0,75	8	12,5	15	12,5	1
			MAX	101	5,0	4,0	3,4	2,9	2,5	2,2	2,0	1,7	3,6							
	CA 20	20	MIN	80	4,0	3,2	2,7	2,3	2,0	1,8	1,6	1,3	1,6	1"	1,00	8	16,7	15	16,7	1
			MAX	134	6,7	5,4	4,5	3,8	3,4	3,0	2,7	2,2	4,8							
	CA 25	25	MIN	100	5,0	4,0	3,3	2,9	2,5	2,2	2,0	1,7	2,0	1"	1,25	8	20,8	15	20,8	1
			MAX	168	8,4	6,7	5,6	4,8	4,2	3,7	3,4	2,8	6,0							
	CA 40	40	MIN	160	8,0	6,4	5,3	4,6	4,0	3,6	3,2	2,7	3,2	1"	2,00	8	33,3	15	33,3	1
			MAX	268	13,4	10,7	8,9	7,7	6,7	6,0	5,4	4,5	9,6							
	CA 50	50	MIN	200	10,0	8,0	6,7	5,7	5,0	4,4	4,0	3,3	4,0	1"	2,50	8	41,7	15	41,7	1
			MAX	335	16,8	13,4	11,2	9,6	8,4	7,4	6,7	5,6	12,0							
	CA 75	75	MIN	300	15,0	12,0	10,0	8,6	7,5	6,7	6,0	5,0	6,0	1"1/4	3,75	8	62,5	15	4,2	1
			MAX	503	25,1	20,1	16,8	14,4	12,6	11,2	10,1	8,4	18,0							
	CA 100	100	MIN	400	20,0	16,0	13,3	11,4	10,0	8,9	8,0	6,7	8,0	1"1/4	5,0	8	83	15	83	1
			MAX	670	33,5	26,8	22,3	19,1	16,8	14,9	13,4	11,2	24,0							
	CA 150	150	MIN	600	30,0	24,0	20,0	17,1	15,0	13,3	12,0	10,0	12,0	1"1/4	7,5	8	125	15	125	1
			MAX	1005	50,3	40,2	33,5	28,7	25,1	22,3	20,1	16,8	36,0							
	CA 200	200	MIN	800	40,0	32,0	26,7	22,9	20,0	17,8	16,0	13,3	16,0	1"1/4	7,5	8	125	15	125	1
			MAX	1340	67,0	53,6	44,7	38,3	33,5	29,8	26,8	22,3	48,0							

Come dimensionare un addolcitore

Parametri necessari:

- Durezza dell'acqua in gradi francesi °F
- Consumo d'acqua giornaliero; in ambito domestico si può considerare 150-200 lit/gg persona

Esempio

Durezza acqua in ingresso 40°F, Consumo giornaliero 0,6 m³

Durezza 40 °F × consumo giornaliero 0,6 mc = potenzialità dell'impianto in m³ / °F per una rigenerazione minima giornaliera 24 m³ / °F

Sulla tabella delle caratteristiche tecniche si individua nella colonna "Capacità Ciclica" il modello dell'addolcitore che consente il miglior rapporto tra giorni di un intervallo tra una rigenerazione e l'altra e consumi.

n. appart.	n. abitanti	Consumo giornaliero lit	Litri resina addolcitore				
			Durezza dell'acqua in °F				
			15/30	30/35	35/40	40/45	45/50
1	2+4	300+600	8	8	8+15	15	15
1+2	4+8	600+1100	8+15	15	15	15+25	15+25
2+3	8+12	1100+1800	15+25	25	25	25	40
3+4	12+18	1800+2600	25	40	40	40+50	40+50
4+6	18+26	2600+3800	40	40+50	50	50	50
6+8	26+32	3800+5000	50	50	50+75	75	75
8+10	32+42	5000+6200	75	75	75+100	100	100
10+15	42+65	6200+9500	75	100	150	150	150
15+24	62+92	9500+13700	150	150	150	150	200
24+35	92+140	13700+21000	200	200	200		