



ADDOLCITORI DOMESTICI

dati tecnici : serie "Oro" - dati indicativi					
Pressione minima per la rigenerazione:		1,5 bar		Ferro: H ₂ O grezza 0,5 ppm max	
Pressione massima d'esercizio:		8,6 bar		Scarico: 40 cm dal filo pavimento	
Temperatura locale ed acqua in ingresso:		min. + 4 °C - max. + 43 °C		non potendo eseguire lo scarico a pavimento, verificare i parametri nella tabella.	
Attacco idraulico:		1" - 1 1/4		Altezza scarico	Pressione richiesta bar
Alimentazione elettrica:		230 VAC - 50 Hz		fino a m. 1,2	2 - 3
Portata massima valvola		V.1.0 = 6,12 m ³ /h - V.1.25 = 7,7 m ³ /h		da m. 1,0 a m. 1,6	4 - 6
Perdita di carico media		1 bar		da m. 1,6 a m. 2,2	4 - 6

Modello		Litri Resina	Capacità di scambio "Capacità Ciclica" mc"/Fr		Produzione d'acqua addolcita								Consumo di sale stimato	Attacchi Ø	Portata di scambio				Portata idraulica	
					20 °Fr	25 °Fr	30 °Fr	35 °Fr	40 °Fr	45 °Fr	50 °Fr	60 °Fr			Continua m ³ /h	Perdita di carico min m.c.a.	Picco max l/min	Perdita di carico max m.c.a.	Max l/min	Perdita di carico media bar
cabinati	CP 10 C	10	MIN	40	2,0	1,6	1,3	1,1	1,0	0,9	0,8	0,7	0,8	1"	0,5	8	6,7	15	6,7	1
			MAX	67	3,4	2,7	2,2	1,9	1,7	1,5	1,3	1,1	2,4							
	CP 15 C	15	MIN	60	3,0	2,4	2,0	1,7	1,5	1,3	1,2	1,0	1,2	1"	0,75	8	12,5	15	12,5	1
			MAX	101	5,0	4,0	3,4	2,9	2,5	2,2	2,0	1,7	3,6							
	CP 20 C	20	MIN	80	4,0	3,2	2,7	2,3	2,0	1,8	1,6	1,3	1,6	1"	1,00	8	16,7	15	16,7	1
			MAX	134	6,7	5,4	4,5	3,8	3,4	3,0	2,7	2,2	4,8							
	CP 25 C	25	MIN	100	5,0	4,0	3,3	2,9	2,5	2,2	2,0	1,7	2,0	1"	1,25	8	20,8	15	20,8	1
			MAX	168	8,4	6,7	5,6	4,8	4,2	3,7	3,4	2,8	6,0							
doppio corpo	CP 15	15	MIN	60	3,0	2,4	2,0	1,7	1,5	1,3	1,2	1,0	1,2	1"	0,75	8	12,5	15	12,5	0,5
			MAX	101	5,0	4,0	3,4	2,9	2,5	2,2	2,0	1,7	3,6							
	CP 20	20	MIN	80	4,0	3,2	2,7	2,3	2,0	1,8	1,6	1,3	1,6	1"	1,00	8	16,7	15	16,7	1
			MAX	134	6,7	5,4	4,5	3,8	3,4	3,0	2,7	2,2	4,8							
	CP 25	25	MIN	100	5,0	4,0	3,3	2,9	2,5	2,2	2,0	1,7	2,0	1"	1,25	8	20,8	15	20,8	1
			MAX	168	8,4	6,7	5,6	4,8	4,2	3,7	3,4	2,8	6,0							
	CP 40	40	MIN	160	8,0	6,4	5,3	4,6	4,0	3,6	3,2	2,7	3,2	1"	2,00	8	33,3	15	33,3	1
			MAX	268	13,4	10,7	8,9	7,7	6,7	6,0	5,4	4,5	9,6							
	CP 50	50	MIN	200	10,0	8,0	6,7	5,7	5,0	4,4	4,0	3,3	4,0	1"	2,50	8	41,7	15	41,7	1
			MAX	335	16,8	13,4	11,2	9,6	8,4	7,4	6,7	5,6	12,0							
	CP 75	75	MIN	300	15,0	12,0	10,0	8,6	7,5	6,7	6,0	5,0	6,0	1"	3,75	8	62,5	15	4,2	1
			MAX	503	25,1	20,1	16,8	14,4	12,6	11,2	10,1	8,4	18,0							
	CP 100	100	MIN	400	20,0	16,0	13,3	11,4	10,0	8,9	8,0	6,7	8,0	1 1/4	5,0	8	83	15	83	1
			MAX	670	33,5	26,8	22,3	19,1	16,8	14,9	13,4	11,2	24,0							
	CP 150	150	MIN	600	30,0	24,0	20,0	17,1	15,0	13,3	12,0	10,0	12,0	1 1/4	7,5	8	125	15	125	1
			MAX	1005	50,3	40,2	33,5	28,7	25,1	22,3	20,1	16,8	36,0							
	CP 200	200	MIN	800	40,0	32,0	26,7	22,9	20,0	17,8	16,0	13,3	16,0	1 1/4	7,5	8	125	15	125	1
			MAX	1340	67,0	53,6	44,7	38,3	33,5	29,8	26,8	22,3	48,0							

Come dimensionare un addolcitore

Parametri necessari:

- Durezza dell'acqua in gradi francesi °F
- Consumo d'acqua giornaliero; in ambito domestico si può considerare 150-200 lit/gg persona

Esempio

Durezza acqua in ingresso 40°F, Consumo giornaliero 0,6 m³

Durezza 40 °F × consumo giornaliero 0,6 mc = potenzialità dell'impianto in m³ / °F per una rigenerazione minima giornaliera 24 m³ / °F

Sulla tabella delle caratteristiche tecniche si individua nella colonna "Capacità Ciclica" il modello dell'addolcitore che consente il miglior rapporto tra giorni di un intervallo tra una rigenerazione e l'altra e consumi

n. appart.	n. abitanti	Consumo giornaliero lit	Litri resina addolcitore				
			Durezza dell'acqua in °F				
			15/30	30/35	35/40	40/45	45/50
1	2÷4	300÷600	8	8	8÷15	15	15
1+2	4÷8	600÷1100	8÷15	15	15	15÷25	15÷25
2+3	8÷12	1100÷1800	15÷25	25	25	25	40
3+4	12÷18	1800÷2600	25	40	40	40÷50	40÷50
4+6	18÷26	2600÷3800	40	40÷50	50	50	50
6+8	26÷32	3800÷5000	50	50	50÷75	75	75
8+10	32÷42	5000÷6200	75	75	75÷100	100	100
10+15	42÷65	6200÷9500	75	100	150	150	150
15+24	62÷92	9500÷13700	150	150	150	150	200